

CAS DE CHANTIER

Autoroute A22 – Etanchéité du terre-plein central Roncq – Tourcoing (59)

Drainage et protection sous étanchéité

Date
2018

Surface
43 000 m²

Maitre d'Ouvrage
DIR Nord

Produit(s)
DRAINTUBE FT

Maître d'œuvre
SIR Lille

Entreprise
AQUAGEO Etanchéité

Description du projet

L'autoroute A22 dans le Nord de la France a fait l'objet de travaux ayant pour but d'étancher le terre-plein central sur 3 secteurs différents, avec création d'ouvrages de traitement et de tamponnement.

Problématique

La zone étanchée du terre-plein central fait l'objet de remontées de gaz. Afin de garantir l'intégrité de la géomembrane, un dispositif de drainage doit être installé sur toute la sous-face de l'étanchéité.

Solutions

L'utilisation du géocomposite DRAINTUBE FT a permis :

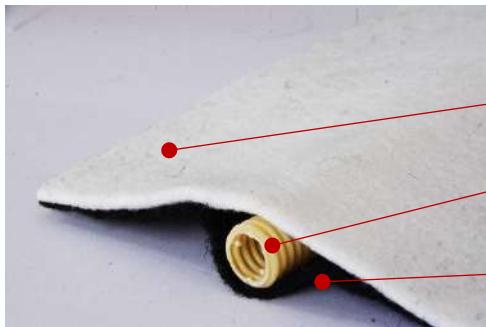
- D'apporter une protection anti-poinçonnante efficace
- De drainer les gaz vers les événements
- D'avoir ces deux fonctions en un seul produit.

Les évacuations sont faites par des événements, reliés entre eux par un drain $\phi 25\text{mm}$. Un géotextile a été installé sur la géomembrane afin de la protéger lors du remblaiement.



Description et fonction du produit

Le DRAINTUBE FT est composé d'une nappe drainante non-tissé aiguilletée PP, de mini-drains annelés régulièrement perforés en PP et d'un géotextile filtrant non-tissé aiguilletée PP. Les composants sont associés entre eux par aiguilletage ; les mini-drains étant insérés lors du process.

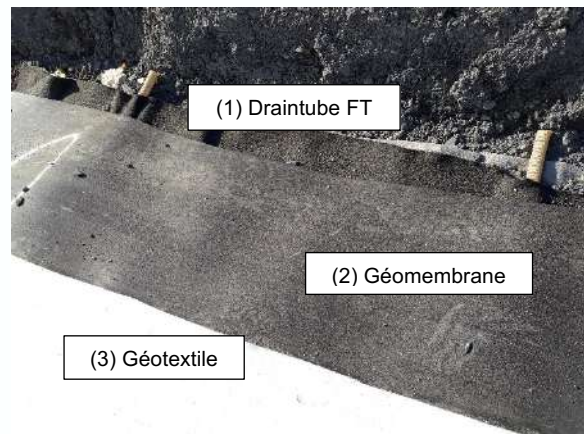


Nappe drainante
Mini-drain
Géotextile filtrant

Evolution du chantier



Mise en place du drain ϕ 25mm



Les 3 couches du système d'étanchéité et de drainage par géosynthétiques

Avantages de la solution proposée

- Pas d'apport de matériaux granulaires
- Evacuation des gaz au contact de la géomembrane
- Protection mécanique et drainage en un seul produit
- Certification ASQUAL

Contacts

Chargé d'affaires :

Julien BESSON : julien.besson@afitex.com

Chargée d'études :

Emilie TARDIF : emilie.tardif@afitex.com